

## Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков

### 1 Цель учебной практики

Основная цель практики – получение студентами первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности, изучение теоретических основ технологии конструкционных материалов и материаловедения, приобретение навыков практической работы и ознакомление с современными технологиями и методами организации машиностроительного производства.

### 2 Задачи учебной практики

Достижение поставленной цели обеспечивается на основе процесса опережающего обучения, при котором основы изучаемого материала даются до того, как начнется изучение его по программе с целью более глубокого освоения учебного материала.

В процессе учебной практики студенты решают задачи изучения основ производственных технологических процессов; ознакомления с машиностроительным оборудованием, инструментом, приспособлениями и оснасткой, организацией работ на предприятии, а также приобретения навыков практической работы на механическом, сварочном и слесарно-сборочном участках с получением рабочей профессии.

### 3 Место учебной практики в структуре ОПОП

Учебная практика проводится до изучения дисциплины «Материаловедение и технология конструкционных материалов», как опережающий процесс обучения, что является эффективным при изучении трудных для восприятия технологических процессов машиностроительного производства.

Учебная практика Б2.У.2 относится к циклу практик (Б2) учебного плана ОПОП ВО, обеспечивающей подготовку студентов по направлению 35.03.06 - Агроинженерия (уровень высшего образования - бакалавриат).

«Входными» требованиями к знаниям, умениям и готовности обучающегося, приобретенными в результате освоения предшествующих частей ОПОП и необходимыми при прохождении учебной практики является:

- способность разрабатывать и использовать графическую техническую документацию;
- готовность к участию в проектировании технических средств и технологических процессов производства систем электрификации и автоматизации сельскохозяйственных объектов.

Прохождение учебной практики необходимо как предшествующее событие по приобретению теоретических знаний и освоению практических навыков перед изучением дисциплины «Материаловедение и технология конструкционных материалов» и последующих производственных практик.

**Вид практики** – учебная.

**Способ проведения практики** – стационарная, выездная.

**Форма проведения** – непрерывно путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения практики.

Учебная практика проводится в учебно-ознакомительной форме в механических мастерских, на аграрных (машиностроительных, ремонтных и сервисных) предприятиях и заканчивается приобретением рабочей профессии (токарь, электросварщик ручной сварки, слесарь по ремонту автомобиля) на базе комбината профессиональной подготовки.

**Место и время проведения учебной практики**

Учебная практика проходит в учебных и производственных подразделениях ФГБОУ ВО Белгородский ГАУ – кафедре технической механики и конструирования машин, комбинате профессиональной подготовки для получения рабочих профессий; УНИЦ «Агротехнопарк» с целью выполнения работ на внутрихозяйственных объектах

(приказ № 100-3 от 28.03.2016 г.).

При наличии заключенных договоров о проведении учебной практики с передовыми аграрными и сельхозмашиностроительными предприятиями на их производственной базе.

Учебную практику студенты проходят согласно графику учебного процесса.

**Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики**

Коды компетенций	Формулировка компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ОПК-5	Способностью обоснованно выбирать материал и способы его обработки для получения свойств, обеспечивающих высокую надежность детали	<b>Знать:</b> - устройство и принцип работы станков для механической обработки деталей, сварочного и слесарно-сборочного оборудования; технические характеристики применяемого оборудования для обработки конструкционных материалов;
		<b>Уметь:</b> - составлять технологические карты на обработку изделий; работать на токарных станках, сварочных аппаратах, слесарно-сборочном оборудовании, пользоваться приспособлениями и инструментом;
		<b>Владеть:</b> - теоретическими знаниями в области технологии конструкционных материалов; практическими навыками работы на механическом, сварочном и слесарно-сборочном участках; приемами использования справочной литературы и стандартами; - навыками оформления технической документации в соответствии с требованиями ЕСКД.
ПК -13	Способностью анализировать технологический процесс и оценивать результаты выполнения работ	<b>Знать:</b> - основные принципы построения технологических процессов обработки деталей машин для производства и переработки сельскохозяйственной продукции;
		<b>Уметь:</b> - управлять работой коллективов исполнителей и обеспечить безопасность труда; организовать материально-техническое обеспечение технологического процесса производства
		<b>Владеть:</b> - разработкой оперативных планов работы первичных производственных коллективов

Общая трудоемкость учебной практики составляет 216 час, причем из них 108 часов на первом курсе (3 зачетных единицы, календарные сроки – 2 недели) и 108 часов на втором курсе (3 зачетных единицы, календарные сроки – 2 недели).